



## **meganor**

### Hoja técnica

#### **DESCRIPCIÓN**

Membrana asfáltica impermeabilizante de 4 mm diseñada especialmente para impermeabilizaciones bajo piso.

#### **SOPORTE**

Carpetas cementicias, contrapisos, hormigón, mampostería de ladrillo común o ladrillo hueco, entre otros.

#### **COMPOSICIÓN**

Doble capa de asfalto oxidado, armadura central de polietileno y revestimiento de polietileno de alta densidad.

#### **RENDIMIENTO**

10 m<sup>2</sup> por rollo.

**Nota:** Para el cálculo de materiales, considerar entre un 10% y un 20% de desperdicio por solape entre rollos y el tratamiento de puntos críticos (babetas, desagües, ventilaciones, etc.).

#### **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**

- Limpiar bien la superficie para que se encuentre libre de polvo, aceite, grasa, entre otros residuos.
- Comprobar que el soporte esté completamente seco, firme y consistente. Caso contrario realizar las reparaciones previa aplicación del producto.
- Aplicar dos manos de pintura asfáltica, emulsión asfáltica dependiendo del sustrato, como promotor de adherencia. Aplicar con brocha o rodillo de manera uniforme en toda la superficie, incluyendo elementos sobresalientes (babetas, remates, ventilaciones, etc.). También puede utilizarse como imprimación asfalto oxidado. Ver fichas de productos correspondientes para cada caso.

#### **MODO DE EMPLEO**

- Impermeabilizar previamente todos los desagües. Luego, colocar los rollos desde la parte más cercana a los mismos hacia la parte más alejada, en forma perpendicular a la pendiente. Extender el rollo a aplicar por completo para verificar su correcta posición. Enrollarlo nuevamente.
- Calentar el rollo con soplete en la porción a aplicar hasta fundir completamente el antiadherente. Desenrollar la parte calentada y ejercer una leve presión para ayudar a la adherencia. Solapar el paño consecutivo no menos de 8 cm en

sentido longitudinal. En los extremos de los rollos solapar 15 cm para evitar cualquier filtración.

- Soldar los solapes entre paños calentando con soplete, y luego, con una cuchara de albañil presionar y distribuir el asfalto de exudado para sellar la unión. Una vez aplicado el producto, será necesario fundir el polietileno expuesto con soplete, para mejorar la mordiente para el mortero posterior.

### OBSERVACIONES

Esta membrana no es apta para quedar expuesta a la intemperie y por lo tanto deberá recibir una terminación superficial constituyendo un sistema donde la membrana repose debajo de otro elemento.

### RECOMENDACIONES

- Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidos de la lluvia y humedades, en posición horizontal y de forma piramidal, sin superar las cinco hileras en altura.
- Disponer de los productos en obra por lo menos 2 horas antes de su aplicación para lograr el equilibrio deseado con la temperatura y la humedad ambiente.
- Aplicar con temperaturas entre 10°C y 30°C, sin lluvias o heladas.
- Por su seguridad, se recomienda contar con matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de la aplicación.

### PRESENTACIONES

Rollos de 4mm, 1 m de ancho por 10 m de largo.

### CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y protegido de la humedad.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rollo: 4 mm  $\pm$  0,4mm.

Largo: 10 m  $\pm$  0,3m.

Ancho: 1 m  $\pm$  0,03m.

Escurrimiento al calor (2 hs 70°C IRAM 6693): < 10 %.

Plegabilidad en frío (0°C, 2hs IRAM 6693): < 2 fallas en sentido longitudinal y transversal.

Tipo de asfalto: Oxidado.

**Nota:** Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados bajo condiciones estandarizadas y pueden variar en función de las condiciones de la puesta en obra.